

**Технические характеристики многооборотных редукторов**

Тип	Присоединение к арматуре	Передаточное число	Коэффициент <sup>1)</sup>	Макс. входная скорость	Профиль нагрузки / кривая крутящего момента согласно DIN EN 15714-2			Профиль нагрузки / кривая крутящего момента специальной арматуры		
					Выходной крутящий момент <sup>2)</sup>	Рабочий момент <sup>3)</sup>	Входной крутящий момент <sup>4)</sup>	Рабочий момент <sup>5)</sup>	Входной крутящий момент <sup>6)</sup>	
					Макс. [Нм]	[Нм]	Макс. [Нм]	Макс. [Нм]	Макс. [Нм]	
	Фланец в соотв. с EN ISO 5211			[об/мин]						
GHT 320.3	F48	10: 1 15,5: 1 20: 1	8 12,4 16	90	32 000	11 200	4000	20800	2600	
							2000		1680	
							6100		1300	
GHT 500.3	F60	10,25: 1 15: 1 20,5: 1	8,2 12 16,4		50000	17500	6100	32500	4200	3960
							3100		2710	
							8300		1980	
GHT 800.3	F60	12: 1 15: 1	9,6 12		80000	28000	6700	51900	5410	4330
							14600		9500	
GHT 1200.3	F60	10,25: 1 20,5: 1	8,2 16,4		120000	42000	7300	77900	4750	

**Возможности комбинаций с многооборотными приводами**

Тип	Передаточное число	Коэффициент <sup>1)</sup>	Соответствующий многооборотный привод AUMA для 100 % выходной момент	Выходная скорость в об/мин при скорости многооборотного привода для 50 Гц											
				4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90		
				GHT 320.3	10: 1 15,5: 1 20: 1	8 12,4 16	SA 30.1 SA 25.1 SA 25.1	0,4 — —	0,6 0,4 —	0,8 0,5 0,4	1,1 0,7 0,6	1,6 1,0 0,8	2,2 1,4 1,1	3,2 2,1 1,6	4,5 2,9 2,3
GHT 500.3	10,25: 1 15: 1 20,5: 1	8,2 12 16,4	SA 35.1 SA 30.1 SA 30.1	0,4 — —	0,5 0,4 —	0,8 0,5 0,4	1,1 0,7 0,5	1,6 1,1 0,8	2,1 1,5 1,1	3,1 <sup>7)</sup> 2,1 1,6	4,4 <sup>7)</sup> 3,0 2,2	— 4,2 3,1	— 6,0 4,4		
GHT 800.3	12: 1 15: 1	9,6 12	SA 35.1 SA 35.1	0,3 —	0,5 0,4	0,7 0,5	0,9 0,7	1,3 1,1	1,8 1,5	2,7 <sup>7)</sup> 2,1 <sup>7)</sup>	3,8 <sup>7)</sup> 3,0 <sup>7)</sup>	— —	— —		
GHT 1200.3	10,25: 1 20,5: 1	8,2 16,4	SA 40.1 SA 35.1	0,4 —	0,5 —	0,8 0,4	1,1 0,5	1,6 0,8	2,1 1,1	3,1 <sup>7)</sup> 1,6 <sup>7)</sup>	— 2,2 <sup>7)</sup>	— —	— —		

**Варианты соединений**

Тип	Соединительный фланец для арматуры Выходной вал A/AF	Соединительная муфта В	Соединительная муфта С	Шлицевой вал для соединительной муфты типа А	Установочные фланцы для монтажа многооборотных приводов AUMA	Приводной вал	Вес
	Согласно EN ISO 5211 <sup>8)</sup>	Согласно EN ISO 5210	Согласно DIN 3338	DIN 5480	EN ISO 5210	EN ISO 5210 [Ø]	[кг] <sup>9)</sup>
GHT 320.3	F48	Ø 180H7 мм	d <sub>12</sub> = Ø 259 мм	N210x5x40	F25, F30	60	477
GHT 500.3	F60 <sup>10)</sup>	с призматической шпонкой согласно DIN 6885	d <sub>11</sub> = Ø 180 мм	N220x5x42	F30, F35	80	765
GHT 800.3	F60 <sup>10)</sup>		b <sub>1</sub> = 85 мм		F35, F40	100	995
GHT 1200.3	F60 <sup>10)</sup>		h <sub>11</sub> = 50 мм		F35, F40	100	1280

**Применение**

Червячные редукторы для автоматизированного управления промышленной арматурой (например, задвижками и клапанами) и специальной арматурой (например, жалюзийными, дымовыми, переключающими заслонками, плотинами и шлюзами).

**Примечания к таблице**

1) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода.
2) Выходной крутящий момент	Макс. 10 % хода (25 оборотов на ход)
3) Рабочий момент	90 % хода
4) Входной крутящий момент	При максимальном выходном моменте
5) Рабочий момент	100 % хода
6) Входной крутящий момент	При времени хода более 2 минут и высоком выходном числе оборотов необходимо проверить типоразмер привода. При большом времени хода уменьшите выходное число оборотов электропривода.
7) Самоторможение	SA без самоторможения
8) Соединительный фланец	Размеры в соответствии с EN ISO 5211
9) Вес	Вес указан для редуктора с концом приводного вала, соединительной муфтой В, большим соединительным фланцем и стандартной смазкой
10) Выходной вал A/AF 60.2	Макс. нагрузка до 64 000 Нм

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Комплектация и функции		
Режим работы	Режим открыть-закрыть:	Кратковременный режим S2 — 15 мин, класс А и В Кратковременный режим S2 — 30 мин, класс А и В
	Режим регулирования:	Повторно-кратковременный режим S4 — 25 %, класс С, по запросу
Направление вращения	Стандарт:	RR = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала по часовой стрелке. LR = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала также по часовой стрелке.
	Опция:	RL = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала против часовой стрелки. LL = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала также против часовой стрелки.
Материал корпуса	Стандарт:	Серый чугун (EN-GJL-250)
	Опция:	Чугун с шаровидным графитом (EN-GJS-400-15)
Самоторможение	Без самоторможения	

Управление	
Автоматический режим	От многооборотного электропривода, напрямую Фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу)

Условия эксплуатации		
Температура окружающей среды	Стандарт:	От -40 до +80° С
	Опции:	От -60 до +60° С От 0 до +140° С
	IP68	
Класс защиты согласно EN 60529	IP68	
Защита от коррозии	Стандарт:	KS Подходит для эксплуатации в зонах высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX Подходит для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Лакокрасочное покрытие	Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт:	AUMA, серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)
	Опции:	Другой цвет по заказу
Срок службы	1500 циклов	
	Многооборотные редукторы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	
Комплектующие	Защитная трубка штока, по запросу	
	2 рым-болта для транспортировки	

Эксплуатация во взрывоопасных средах		
Взрывозащита согласно ATEX 2014/34/EC	Стандарт:	II2G с IIC T3 II2D с T190° С
	Опция:	II2G с IIC T4 II2D с T130° С
	Температура окружающей среды	
Температура окружающей среды	Стандарт:	От -40 до +80° С (II2G с IIC T3; II2D с T190° С)
	Опция:	От -40 до +60° С (II2G с IIC T4; II2D с T130° С)

Дополнительная информация	
Директивы ЕС	Нормативы взрывобезопасности: (2014/34/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)
Дополнительная документация	Многооборотные электроприводы для автоматизации промышленной и специальной арматуры с крутящим моментом до 120 000 Нм Таблица размеров многооборотных электроприводов GHT 320.3 – GHT 1200.3 Таблица размеров соединительных муфт А 25.2 – А 60.2 Технические характеристики SA 25.1 – SA 48.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики SAR 25.1 – SAR 30.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики. Количество смазки и масла.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
<https://metrica-markt.ru/auma> || Эл. почта: [info@metrica-markt.ru](mailto:info@metrica-markt.ru)