

Технические характеристики многооборотных редукторов

Тип	Присоединение к арматуре	Передаточное число	Коэффициент ¹⁾	Макс. входная скорость	Профиль нагрузки / кривая крутящего момента согласно DIN EN 15714-2			Профиль нагрузки / кривая крутящего момента специальной арматуры		
					Выходной крутящий момент ²⁾	Рабочий момент ³⁾	Входной крутящий момент ⁴⁾	Рабочий момент ⁵⁾	Входной крутящий момент ⁶⁾	
					Макс. [Нм]	[Нм]	Макс. [Нм]	Макс. [Нм]	Макс. [Нм]	
	Фланец в соотв. с EN ISO 5211			[об/мин]						
GHT 320.3	F48	10: 1 15,5: 1 20: 1	8 12,4 16	90	32 000	11 200	4000	20800	2600	
							2000		1680	
							6100		1300	
GHT 500.3	F60	10,25: 1 15: 1 20,5: 1	8,2 12 16,4		50000	17500	6100	32500	4200	3960
							3100		2710	
							8300		1980	
GHT 800.3	F60	12: 1 15: 1	9,6 12		80000	28000	6700	51900	5410	4330
							14600		9500	
GHT 1200.3	F60	10,25: 1 20,5: 1	8,2 16,4		120000	42000	7300	77900	4750	4750

Возможности комбинаций с многооборотными приводами													
Тип	Передаточное число	Коэффициент ¹⁾	Соответствующий многооборотный привод AUMA для 100 % выходной момент	Выходная скорость в об/мин при скорости многооборотного привода для 50 Гц									
				4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90
GHT 320.3	10: 1	8	SA 30.1	0,4	0,6	0,8	1,1	1,6	2,2	3,2	4,5	6,3	9,0
	15,5: 1	12,4	SA 25.1	—	0,4	0,5	0,7	1,0	1,4	2,1	2,9	4,1	5,8
	20: 1	16	SA 25.1	—	—	0,4	0,6	0,8	1,1	1,6	2,3	3,2	4,5
GHT 500.3	10,25: 1	8,2	SA 35.1	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,1	3,1 ⁷⁾	4,4 ⁷⁾	—	—
	15: 1	12	SA 30.1	—	0,4	0,5	0,7	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	6,0
	20,5: 1	16,4	SA 30.1	—	—	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,2	3,1	4,4
GHT 800.3	12: 1	9,6	SA 35.1	0,3	0,5	0,7	0,9	1,3	1,8	2,7 ⁷⁾	3,8 ⁷⁾	—	—
	15: 1	12	SA 35.1	—	0,4	0,5	0,7	1,1	1,5	2,1 ⁷⁾	3,0 ⁷⁾	—	—
GHT 1200.3	10,25: 1	8,2	SA 40.1	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,1	3,1 ⁷⁾	—	—	—
	20,5: 1	16,4	SA 35.1	—	—	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6 ⁷⁾	2,2 ⁷⁾	—	—

Варианты соединений							
Тип	Соединительный фланец для арматуры Выходной вал A/AF	Соединительная муфта В	Соединительная муфта С	Шлицевой вал для соединительной муфты типа А	Установочные фланцы для монтажа многооборотных приводов AUMA	Приводной вал	Вес
	Согласно EN ISO 5211 ⁸⁾	Согласно EN ISO 5210	Согласно DIN 3338	DIN 5480	EN ISO 5210	EN ISO 5210 [Ø]	[кг] ⁹⁾
GHT 320.3	F48	Ø 180H7 мм	d ₁₂ = Ø 259 мм	N210x5x40	F25, F30	60	477
GHT 500.3	F60 ¹⁰⁾	с призматической шпонкой согласно DIN 6885	d ₁₁ = Ø 180 мм	N220x5x42	F30, F35	80	765
GHT 800.3	F60 ¹⁰⁾		b ₁ = 85 мм		F35, F40	100	995
GHT 1200.3	F60 ¹⁰⁾		h ₁₁ = 50 мм		F35, F40	100	1280

Применение

Червячные редукторы для автоматизированного управления промышленной арматурой (например, задвижками и клапанами) и специальной арматурой (например, жалюзийными, дымовыми, переключающими заслонками, плотинами и шлюзами).

Примечания к таблице

1) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода.
2) Выходной крутящий момент	Макс. 10 % хода (25 оборотов на ход)
3) Рабочий момент	90 % хода
4) Входной крутящий момент	При максимальном выходном моменте
5) Рабочий момент	100 % хода
6) Входной крутящий момент	При времени хода более 2 минут и высоком выходном числе оборотов необходимо проверить типоразмер привода. При большом времени хода уменьшите выходное число оборотов электропривода.
7) Самоторможение	SA без самоторможения
8) Соединительный фланец	Размеры в соответствии с EN ISO 5211
9) Вес	Вес указан для редуктора с концом приводного вала, соединительной муфтой В, большим соединительным фланцем и стандартной смазкой
10) Выходной вал A/AF 60.2	Макс. нагрузка до 64 000 Нм

Технические характеристики многооборотных редукторов

Комплектация и функции		
Режим работы	Режим открыть-закрыть:	Кратковременный режим S2 — 15 мин, класс А и В Кратковременный режим S2 — 30 мин, класс А и В
	Режим регулирования:	Повторно-кратковременный режим S4 — 25 %, класс С, по запросу
Направление вращения	Стандарт:	RR = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала по часовой стрелке. LR = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала также по часовой стрелке.
	Опция:	RL = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала против часовой стрелки. LL = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала также против часовой стрелки.
Материал корпуса	Стандарт:	Серый чугун (EN-GJL-250)
	Опция:	Чугун с шаровидным графитом (EN-GJS-400-15)
Самоторможение	Без самоторможения	

Управление	
Автоматический режим	От многооборотного электропривода, напрямую Фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу)

Условия эксплуатации		
Температура окружающей среды	Стандарт:	От -40 до +80° С
	Опции:	От -60 до +60° С От 0 до +140° С
	Класс защиты согласно EN 60529	IP68
Защита от коррозии	Стандарт:	KS Подходит для эксплуатации в зонах высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX Подходит для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Лакокрасочное покрытие	Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт:	AUMA, серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)
	Опции:	Другой цвет по заказу
Срок службы	1500 циклов Многооборотные редукторы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	
Комплектующие	Защитная трубка штока, по запросу 2 рым-болта для транспортировки	

Эксплуатация во взрывоопасных средах		
Взрывозащита согласно ATEX 2014/34/EC	Стандарт:	II2G с IIC T3 II2D с T190° С
	Опция:	II2G с IIC T4 II2D с T130° С
	Температура окружающей среды	Стандарт: От -40 до +80° С (II2G с IIC T3; II2D с T190° С) Опция: От -40 до +60° С (II2G с IIC T4; II2D с T130° С)

Дополнительная информация	
Директивы ЕС	Нормативы взрывобезопасности: (2014/34/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)
Дополнительная документация	Многооборотные электроприводы для автоматизации промышленной и специальной арматуры с крутящим моментом до 120 000 Нм Таблица размеров многооборотных электроприводов GHT 320.3 – GHT 1200.3 Таблица размеров соединительных муфт А 25.2 – А 60.2 Технические характеристики SA 25.1 – SA 48.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики SAR 25.1 – SAR 30.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики. Количество смазки и масла.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
<https://metrica-markt.ru/auma> || Эл. почта: info@metrica-markt.ru