

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Закреть

| Арматура | | | Редукторы | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------|---|--------------------|----------------------|----------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Макс. крутящий момент арматуры | Присоединение к арматуре | | Редуктор/первичный редуктор | Передаточное число | Коэфф. ¹⁾ | Обороты на 90° | Входной вал ²⁾ | Макс. входной крутящий момент | Вес ³⁾ |
| до [Нм] | Фланец в соотв. с EN ISO 5211 | Макс. диаметр вала [мм] | | | | | [мм] | [Нм] | GS + GZ [кг] |
| 90 000 | F40 | 200 | GS 315 | 53:1 | 23,9 | 13,25 | 60 | 3 766 | 659 |
| | | | GS 315/ GZ 30.1 - 4:1 ⁴⁾ | 212:1 | 81 | 53 | 40 | 1 111 | |
| | | | GS 315/ GZ 30.1 - 8:1 | 424:1 | 162 | 106 | 30/40 | 556 | |
| | | | GS 315/ GZ 30.1 - 16:1 | 848:1 | 325 | 212 | 30/40 | 277 | |
| | | | GS 315/ GZ 30.1 - 32:1 | 1 696:1 | 650 | 424 | 20 | 138 | |
| 63 000 | | | GS 315/ GZ 30.1 - 40:1 ⁴⁾ | 2 120:1 | 813 | 530 | 20 | 78 | |
| 180 000 | F48 | 250 | GS 400 | 54:1 | 24,3 | 13,5 | 80 | 7 407 | 980 |
| 125 000 | | | GS 400 ⁴⁾ | 216:1 | 82 | 54 | 50 | 1 528 | |
| 125 000 | | | GS 400/ GZ 35.1 - 6:1 ⁴⁾ | 324:1 | 123 | 81 | 40 | 1 016 | |
| 180 000 | | | GS 400/ GZ 35.1 - 8:1 | 432:1 | 165 | 108 | 40 | 1 091 | |
| 64 000 | | | GS 400/ GZ 35.1 - 8:1 ⁴⁾ | 432:1 | 165 | 108 | 30 | 388 | |
| 180 000 | | | GS 400/ GZ 35.1 - 16:1 | 864:1 | 331 | 216 | 30 | 544 | |
| | | | GS 400/ GZ 35.1 - 32:1 | 1 728:1 | 661 | 432 | | 272 | |
| 360 000 | F60 | 315 | GS 500 | 52:1 | 23,4 | 13 | 100 | 15 385 | 1 800 |
| 250 000 | | | GS 500/ GZ 40.1 - 8:1 ⁴⁾ | 416:1 | 145 | 104 | 40 | 1 724 | |
| 360 000 | | | GS 500/ GZ 40.1 - 16:1 | 832:1 | 318 | 208 | 40 | 1 132 | |
| | | | GS 500/ GZ 40.1 - 32:1 | 1 664:1 | 636 | 416 | 30 | 566 | |
| 250 000 | | | GS 500/ GZ 40.1 - 45:1 ⁴⁾ | 2 340:1 | 809 | 585 | | 309 | |
| 360 000 | | | GS 500/ GZ - 64:1 | 3 328:1 | 1 147 | 832 | | 314 | |

1) – 4) см. инструкции на стр. 2.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Заккрыть

| Редуктор/ первичный редуктор | Передач- ное число | Возможности комбинаций с многооборотными приводами | | | | | | | | Многооборотный привод | Установочный фланец для монтажа много- оборотных приводов | | Макс. вес ⁵⁾ |
|---|-----------------------|--|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----------------|--------------------------|---|---------|----------------------------|
| | | Время работы для 50 Гц ⁶⁾ в секундах для 90° при скорости вращения привода в об/мин. | | | | | | | | | Привод для макс. входного крутящего момента | EN 5210 | |
| 16 | 22 | 32 | 45 | 63 | 90 | 125 | 180 | | | | | | |
| GS 315 | 53:1 | 50 | 36 | 25 | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – | – | SA 30.1 | F30 | – | 919 |
| GS 315/ GZ 30.1 - 4:1 ⁴⁾ | 212:1 | 199 | 145 | 99 | 71 | 50 | 35 | 25 | – ⁷⁾ | SA 16.2 | F16 | G3 | 857 |
| GS 315/ GZ 30.1 - 8:1 | 424:1 | 398 | 289 | 199 | 141 | 101 | 71 | 51 | 35 | SA 14.6 | F14 | G1/2 | 828 |
| GS 315/ GZ 30.1 - 16:1 | 848:1 | 795 | 578 | 398 | 283 | 202 | 141 | 102 | 71 | SA 14.2 | F14 | G1/2 | 823 |
| GS 315/ GZ 30.1 - 32:1 | 1 696:1 | – | – | 795 | 565 | 404 | 283 | 204 | 141 | SA 10.2 | F10 | G0 | 800 |
| GS 315/ GZ 30.1 - 40:1 ⁴⁾ | 2 120:1 | – | – | – | 707 | 505 | 353 | 254 | 177 | SA 10.2 | F10 | G0 | 800 |
| GS 400 | 54:1 | 51 | 37 | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – | – | SA 35.1 | F35 | – | 1 405 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 4:1 ⁴⁾ | 216:1 | 203 | 147 | 101 | 72 | 51 | 36 | – | – | SA 25.1 | F25 | G4 | 1 260 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 6:1 ⁴⁾ | 324:1 | 304 | 221 | 152 | 108 | 77 | 54 | 39 | 27 | SA 16.2 | F16 | G3 | 1 183 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 8:1 | 432:1 | 405 | 295 | 203 | 144 | 103 | 72 | 52 | 36 | SA 16.2 | F16 | G3 | 1 183 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 8:1 ⁴⁾ | 432:1 | 405 | 295 | 203 | 144 | 103 | 72 | 52 | 36 | SA 14.6 | F14 | G1/2 | 1 153 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 16:1 | 864:1 | 810 | 589 | 405 | 288 | 206 | 144 | 104 | 72 | SA 14.6 | F14 | G1/2 | 1 153 |
| GS 400/ GZ 35.1 - 32:1 | 1 728:1 | – | – | 810 | 576 | 411 | 288 | 207 | 144 | SA 14.2 | F14 | G1/2 | 1 148 |
| GS 500 | 52:1 | 49 | 35 | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – ⁷⁾ | – | – | SA 40.1 | F40 | – | 2 380 |
| GS 500/ GZ 40.1 - 8:1 ⁴⁾ | 416:1 | 390 | 284 | 195 | 139 | 99 | 69 | 50 | 35 | SA 25.1 | F25 | – | 2 160 |
| GS 500/ GZ 40.1 - 16:1 | 832:1 | 780 | 567 | 390 | 277 | 198 | 139 | 100 | 69 | SA 16.2 | F16 | G3 | 2 083 |
| GS 500/ GZ 40.1 - 32:1 | 1 664:1 | – | – | 780 | 555 | 396 | 277 | 200 | 139 | SA 14.6 | F14 | G1/2 | 2 053 |
| GS 500/ GZ 40.1 - 45:1 ⁴⁾ | 2 340:1 | – | – | – | 780 | 557 | 390 | 281 | 195 | SA 14.6 | F14 | G1/2 | 2 053 |
| GS 500/ GZ - 64:1 | 3 328:1 | – | – | – | – | 792 | 555 | 399 | 277 | SA 14.2 | F14 | G1/2 | 2 048 |

Общая информация

Автоматическое или ручное управление арматурой (поворотными заслонками, шаровыми кранами и др.). Для особых условий (демпферы, газовые диверторы) требуется специальное исполнение. По вопросам специальных исполнений обращайтесь в компанию AUMA.

Примечания к таблице на страницах 1 и 2

| | |
|-----------------------------------|---|
| 1) Коэффициент | Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода. Из-за малого КПД входной крутящий момент для нового редуктора должен быть на 15 % выше. |
| 2) Входной вал | В зависимости от необходимого входного крутящего момента. |
| 3) Вес | Указанный вес включает муфту (невыверленную) с заполненным маслом в редукторе. |
| 4) Специальное передаточное число | На заказ |
| 5) Макс. вес | Указанный вес включает в себя муфту (невыверленную) с заполненным маслом в редукторе, многооборотный привод с трехфазным электродвигателем, электрическое соединение в стандартном исполнении, втулку ВЗ и маховик. |
| 6) Время работы для 50 Гц | Приблизительные значения для 50 Гц; при 60 Гц указанное время работы снижается на 17 %. |
| 7) | Смотрите технические характеристики GS 315 – GS 500 для режима регулирования и короткого времени хода. Необходимо учитывать максимальный крутящий момент арматуры. |

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Заккрыть

| Оборудование и функции | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------|-------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|-------|-------|-------|---------|
| Материал червячного колеса | Чугун с шаровидным графитом | | | | | | | | | | | | | |
| Исполнение | Стандарт: | закрытие по часовой стрелке RR, закрытие против часовой стрелки LL | | | | | | | | | | | | |
| | Опция: | RL или LR | | | | | | | | | | | | |
| Материал корпуса | Стандарт: | серый чугун (GJL-250) | | | | | | | | | | | | |
| | Опция: | Чугун с шаровидным графитом (GJS-400-15) | | | | | | | | | | | | |
| Самоблокировка | Редукторы при нормальных условиях эксплуатации в состоянии покоя являются самотормозящими. Сильная вибрация или сотрясение могут снять самоторможение. В момент движения полное самоторможение не гарантируется. При необходимости следует предусмотреть специальный тормоз. | | | | | | | | | | | | | |
| Концевые упоры | Для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки | | | | | | | | | | | | | |
| Прочность концевого упора | Гарантируемая прочность (в Нм) при приведении в действие со стороны входного вала согласно AWWA | | | | | | | | | | | | | |
| | Тип | GS 315 | | | GS 400 | | | GS 500 | | | | | | |
| | Первичный редуктор | GZ 30.1 | | | GZ 35.1 | | | GZ 40.1 | GZ 40.1 | GZ 16.1 | | | | |
| | Передаточное число | 8:1 | 16:1 | 32:1 | 8:1 | 16:1 | 32:1 | 16:1 | 32:1 | 16:1 | 4:1 | | | |
| [Нм] | 450 | | | 250 | | | 450 | | | 450 | | | | |
| Прочность концевого упора при специальных передаточных числах | Гарантируемая прочность (в Нм) при приведении в действие со стороны входного вала | | | | | | | | | | | | | |
| | Тип | GS 315 | | | GS 400 | | | GS 500 | | | | | | |
| | Первичный редуктор | GZ 30.1 | | | GZ 35.1 | | | GZ 40.1 | | | | | | |
| | Передаточное число | 4:1 | 16:1 | 40:1 | 4:1 | 6:1 | 8:1 | 8:1 | 45:1 | | | | | |
| [Нм] | 450 | | | 250 | | | 450 | | | 500 | | | | |
| Угол поворота GS 315 – GS 500 | Стандарт: | Регулируется в диапазоне от 0° до 135°; заводская настройка: 92°, если не было специальных указаний заказчика | | | | | | | | | | | | |
| | Опции: | Угол поворота > 100°, сквозной без концевого упора, см. технические характеристики GS 315 – GS 500 для режима регулирования и короткого времени работы. | | | | | | | | | | | | |
| Механический индикатор положения | Стандарт: | Крышка с указателем для непрерывной индикации положения | | | | | | | | | | | | |
| | Опции: | <ul style="list-style-type: none"> крышка с указателем положения в герметичном корпусе для горизонтального монтажа под открытым небом вместо указательного диска защитная крышка для монтажа под землей В газовых системах для крышки с указателем положения в герметичном корпусе необходимо предусмотреть воздуховыпускной клапан в самой крышке или воздуховыпускные пазы во фланце арматуры. | | | | | | | | | | | | |
| Входной вал | цилиндрический с призматической шпонкой согласно DIN 6885-1 (см. таблицу на стр. 1) | | | | | | | | | | | | | |
| Управление | | | | | | | | | | | | | | |
| Автоматический режим | <ul style="list-style-type: none"> От электрического многооборотного привода напрямую или через первичный редуктор GZ Установочные фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу на стр. 2) | | | | | | | | | | | | | |
| Режим работы | <ul style="list-style-type: none"> Кратковременный режим S 2 - 15 мин (в режиме ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) | | | | | | | | | | | | | |
| Ручное управление | Диаметры маховика (стандарт EN 12570) в зависимости от выходного момента: | | | | | | | | | | | | | |
| | Тип | GS 315 | | | | | GS 400 | | | | | | | |
| | Первичный редуктор | GZ 30.1 | | | | | GZ 35.1 | | | | | | | |
| | Передаточное число | 53:1 | 212:1 | 424:1 | 848:1 | 1 696:1 | 2 120:1 | 54:1 | 216:1 | 324:1 | 432:1 | 432:1 | 864:1 | 1 728:1 |
| | маховик Ø [мм] | – | – | 800 | 500/800 | 400 | 400 | – | – | – | – | 800 | 800 | 500/630 |
| | Тип | GS 500 | | | | | | | | | | | | |
| | Первичный редуктор | GZ 40.1 | | | | | | | GZ - 64:1 | | | | | |
| | Передаточное число | 52:1 | 416:1 | 832:1 | 1 664:1 | 2 340:1 | 3 328:1 | | | | | | | |
| | маховик Ø [мм] | – | – | – | 800 | 800 | 500/630 | | | | | | | |
| | Стандарт: | <ul style="list-style-type: none"> Ручной маховик из алюминия Ручной маховик с рукояткой | | | | | | | | | | | | |
| Опции: | <ul style="list-style-type: none"> Ручной маховик из GJL-200 Ручной маховик с блокировкой WSH для контроля промежуточных и конечных положений | | | | | | | | | | | | | |

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Заккрыть

| Первичный редуктор | |
|--------------------|---|
| Первичный редуктор | <ul style="list-style-type: none"> Тип GZ - планетарная передача с различным передаточным числом для снижения входного момента (см. таблицу на стр. 1). предусмотрена комбинация с конической зубчатой передачей GK непосредственно на GS или GS с редуктором VZ/GZ (отклонение входного вала на 90°) |

| Присоединение к арматуре | |
|---|--|
| Присоединение к арматуре | Размеры в соответствии с EN 5211: Необходимо соблюдать максимальные крутящие моменты в соответствии с соединительными фланцами (стандарт EN ISO 5211). |
| | Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> с центровкой |
| Муфта сцепления с зубчатыми шлицами для соединения с валом арматуры | Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> высверленная червячный редуктор можно поворачивать 4 x 90° на муфте |
| | Опции: Готовая к эксплуатации, с отверстием и шпоночным пазом, с квадратным отверстием или с двумя фасками; вкл. резьбовой штифт для крепления на штоке арматуры |

| Условия эксплуатации | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------|--------|--------|--------|--|------|-------|-------|
| Монтажное положение | Любое | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды | Стандарт: от – 40 °C до +80 °C | | | | | | | | |
| | Опции: от – 60 °C до + 60 °C от 0 °C до +120 °C | | | | | | | | |
| Степень защиты в соответствии с EN 60529 | Стандарт: IP67 | | | | | | | | |
| | Опции: IP68 IP68-10, пылевлагозащищенные до макс. 10 метров водяного столба IP68-20, пылевлагозащищенные до 20 метров водяного столба | | | | | | | | |
| Защита от коррозии | Стандарт: KN Подходит для установки на промышленных предприятиях, гидростанциях и электростанциях с низким уровнем загрязненности. | | | | | | | | |
| | Опции: KS Предназначена для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (например, очистные сооружения, химическая промышленность). | | | | | | | | |
| | KX Предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества. | | | | | | | | |
| Лаковое покрытие | Стандарт: Грунтовочное покрытие | | | | | | | | |
| | Опция: Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа | | | | | | | | |
| Цвет | Стандарт: Серебристо-серый (схожий с RAL 7037) | | | | | | | | |
| | Опция: Другие оттенки по заказу | | | | | | | | |
| Срок службы | Для поворотов 90° | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Типоразмер редуктора</th> <th>GS 315</th> <th>GS 400</th> <th>GS 500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Количество циклов при макс. крутящем моменте</td> <td>2500</td> <td>1 200</td> <td>1 200</td> </tr> </tbody> </table> | Типоразмер редуктора | GS 315 | GS 400 | GS 500 | Количество циклов при макс. крутящем моменте | 2500 | 1 200 | 1 200 |
| | Типоразмер редуктора | GS 315 | GS 400 | GS 500 | | | | | |
| Количество циклов при макс. крутящем моменте | 2500 | 1 200 | 1 200 | | | | | | |
| Червячные редукторы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15124-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю. | | | | | | | | | |

| Контроль промежуточных и конечных положений | |
|---|---|
| Индикаторы положения арматуры | <ul style="list-style-type: none"> Индикатор положения WSG (датчики Холла) для определения промежуточных и конечных положений в диапазоне поворота 82° – 98° Индикатор положения WGD (блок выключателей) для определения промежуточных и конечных положений при угле поворота > 180° |

| Специальные возможности при эксплуатации во взрывоопасной атмосфере | |
|---|---|
| Взрывозащита согласно ATEX 94/9/EC | II2G с IIC T4 |
| Режим работы | Стандарт: Кратковременный режим S 2 - 15 мин |
| Температура окружающей среды | Стандарт: от –40 °C до +60 °C (II2G с IIC T4; II2D с T130 °C) |
| | Опции: от – 50 °C до +60 °C от – 60 °C до +60 °C |

Технические характеристики неполнооборотного редуктора для режима Открыть-Заккрыть

| Дополнительная информация | |
|---------------------------|--|
| Директивы ЕС | Нормативы взрывобезопасности: (94/9/ЕС) Директива по машиностроению: (2006/42/ЕС) |
| Справочная документация | Описание электроприводов для автоматического управления промышленной арматурой Таблица размеров GS 315 – GS 500 Технические характеристики SA 07.2 – SA 16.2 с трехфазными двигателями Технические характеристики SAR 07.2 – SAR 16.2 с трехфазными двигателями Технические характеристики SA 07.1 – SA 48.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики SAR 07.1 – SAR 30.1 с трехфазными двигателями Технические характеристики WSG 90.1 Технические характеристики WGD 90.1 Технические характеристики WSH 10.2 – WSH 16.2 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
<https://metrica-markt.ru/auma> || Эл. почта: info@metrica-markt.ru